



Dokumentationsblatt für Doktorand[inn]en

| | | |
|--------------------------------|----------|---------------|
| Name: | Vorname: | Geburtsdatum: |
| | | |
| Zulassungsdatum zur Promotion: | | |
| Promotion nach der PromO vom: | | |

| |
|-------------------------|
| Promotionsthema: |
| |
| |
| |

Teilnahme an Doktorand[inn]enseminaren bzw. Vorträge in Doktorand[inn]enseminaren:

Verpflichtend sind **drei Vorträge** im Rahmen der Promotion (§ 8 Abs. 8 PromO vom 20.04.2016)

| | |
|---|--|
| Datum / Ort: | |
| Vortragsthema: | |
| Datum / Ort: | |
| Vortragsthema: | |
| Datum / Ort: | |
| Vortragsthema: | |
| Teilnahmen ohne eigenen Vortrag (Datum / Ort): | |



Leistungen, die nach § 8 Abs. 6, 7 PromO vom 20.04.2016 zu erbringen sind.

Pflichtpunkte: 10 ECTS

| Veranstaltung bzw. sonstige Leistung | Datum | ECTS | Bestätigung durch Betreuer |
|---|-------|------|-------------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Sind die erforderlichen Leistungen erbracht, legen Sie diese Liste Ihrem Betreuer zur Bestätigung und Errechnung der ECTS vor. Sie erhalten dann den **Gesamtleistungsschein** für Ihre Leistungen. Diesen Leistungsschein **müssen** Sie Ihrem Antrag auf Doktorprüfung beilegen.